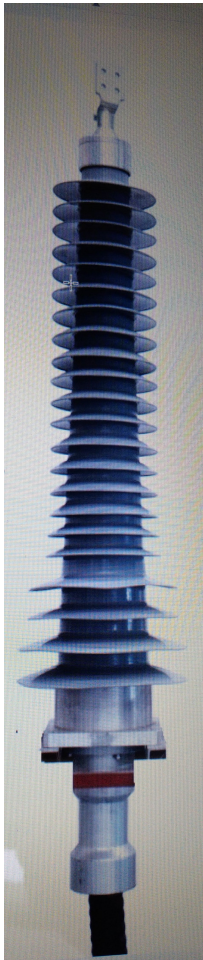


O NOVO ESTADO DA ARTE EM TERMINAÇÕES de ALTA TENSÃO

Terminações de alta tensão confiáveis e sem explosão que nunca precisam de manutenção.

AS VANTAGENS da tecnologia RIF® - Terminações tecnologicamente seguras e confiáveis.



Sistema de impregnação de fibra com resina epoxy projetado com isolamento do condensador em graduação fina para um perfil dielétrico linear ao longo do núcleo em cascata, reduz o estresse e o peso da tensão. Enquanto o isolamento externo é exclusivamente em borracha de silicone, o que dá ao núcleo uma resistência às variações do clima.

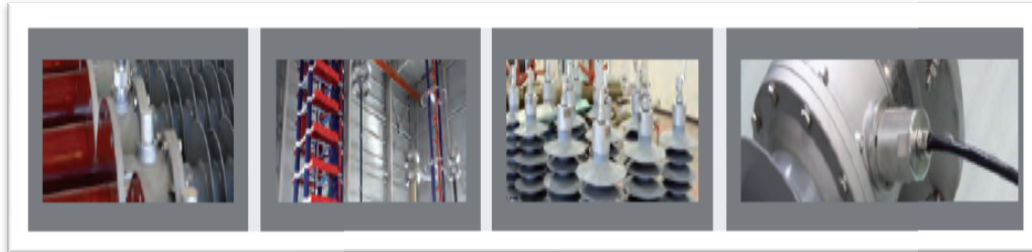
O projeto proporciona valores muito baixos de DP que não se alteram ao longo da vida operacional.

O conceito das buchas RIF® introduzido em 2002 com sucesso imediato, desencadeou uma nova fase na tecnologia de buchas de alta tensão na indústria.

As terminações, de tecnologia proprietária RIF®, não apresentam nenhuma lacuna ou abertura a ter de ser preenchida em sua estrutura pois não levam papel. Elas são totalmente sólidas e secas.

Como resultado, não há nenhum isolante intersticial e nenhum espaço aberto entre o núcleo capacitivo e o isolador externo.

Livre de pontos críticos para penetração de água no isolamento é garantido pelo próprio projeto e consequentemente pelos processos de fabricação mais simplificados. Essa simplicidade traduz-se em robustez, confiabilidade, segurança e prazos de entrega mais curtos.



O tipo totalmente seco sem a utilização de papel no condensador com desempenho elétrico superior e o uniforme do campo elétrico ao longo da terminação trazem superioridade

A sustentabilidade de longo prazo face à maior resistência aos fatores de estresse operacional, e o fato de não serem necessárias condições específicas de armazenamento trazem economia no longo prazo.

Uma resistência notável a choques mecânicos e sísmicos, bem como estresse térmico tornam o sistema mais robusto.

Tudo isto proporciona para nossos clientes benefícios importantes:

- Valores de DP e de Tangente Delta muito baixos, estáveis e sustentáveis
- Produto livre de explosão e de manutenção, sendo amigo do meio ambiente, permitindo operações em condições ambientais extremas (térmicas, climáticas, poluição e mecânica) trazendo maior confiabilidade de longo prazo, menor custo de propriedade ao longo do tempo e maior confiabilidade e disponibilidade do equipamento.
- Menor estoque de peças de reposição graças a prazos de entrega mais curtos, combinados a maior confiabilidade

Todos os produtos são desenvolvidos e fabricados em uma planta com certificação ISO 9001. A qualidade é fundamental para todos os aspectos de nossa tecnologias e processos.

Em suma, a tecnologia RIF® reduz exclusivamente os riscos para os operadores de energia juntamente com seus custos totais de propriedade. Disponível até 110 kV.

HV DryShield® e RIF® são Marcas Registradas da RHM International, LLC

Especialistas em Equipamentos do tipo seco para Alta e Extra-Alta Tensão

Produtos Livres de manutenção, explosões e Ambientalmente amigáveis.