

Transformadores de Potencial em Alta e Extra-Alta Tensão DryShield®

O novo estado da arte em transformadores de potencial de alta e extra-alta tensão

Construído sob o conceito comprovado de condensadores finamente graduados em camadas isolantes, os transformadores de potencial de alta tensão da RHM Intl possuem tecnologia de isolamento do núcleo patenteada que é composta de PTFE (PolyTetraFluoroEthylene) inteligentemente estruturado em camadas de entretelas capacitivas, enquanto o isolamento externo é exclusivamente em borracha de silicone, proporcionando um núcleo único onde o perfil do campo elétrico permanece uniforme, além de apresentar resistência superior à poluição e aos agentes de clima

Além do fato de que eles são construídos sem papel, os TCs DryShield® de tecnologia proprietária também diferem dos produtos isolados por óleo ou por gás pelo fato de que eles não apresentem qualquer lacuna ou cavidade aberta em sua estrutura. Eles são totalmente sólidos.

Como resultado não há nenhum preenchimento isolante intersticial por materiais de preenchimento por quaisquer espaços criados entre os núcleos capacitivos e isolador externo. Sem pontos de selagem crítica a estrutura de isolamento é resistente à água por projeto e processos associados de fabricação, que são muito simplificados. Essa simplicidade traduz-se em robustez, confiabilidade, segurança e menor tempo de manufatura.



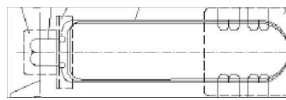
Como consequência a tecnologia HV DryShield® oferece quatro principais melhorias:



O tipo totalmente seco sem a utilização de papel no condensador com desempenho elétrico superior e o uniforme do campo elétrico ao longo do isolamento trazem superioridade.



Um processo de produção mais simples, entregando qualidade consistente e projetos personalizados.



Uma construção baseada em grande margem e um sistema material inerte que é reciclável no final da vida.



Um isolamento interno embutido com condição de sensoreamento, que pode ser lido sem qualquer conexão ou intervenção (opcional).



Isso proporciona aos nossos clientes os principais benefícios-chave:

- Durabilidade e confiabilidade comprovadas - 20 anos no campo sem uma falha no núcleo relatada.
- Valores de descarga parcial (DP) muito baixa e muito estável também nos valores de dissipação elétrica (tangente delta)
- Operação isenta de manutenção, sem explosão e amiga do ambiente em condições extremas (térmica, climáticas, poluição, mecânica) para confiabilidade a longo prazo, menor custo de propriedade e maior tempo de atividade
- Redução do estoque de peças de reposição graças a prazos de entrega menores e maior confiabilidade.
- Não são necessárias condições especiais de armazenamento a longo prazo - os produtos são armazenados em suas próprias caixas.
- Unidades que podem ser entregues com uma leitura contínua de sua condição de isolamento, proporcionando uma paz mental para os engenheiros de manutenção.

Todos os produtos são desenvolvidos e fabricados em uma planta com certificação ISO 9001. A qualidade é fundamental para todos os aspectos de nossas tecnologias e processos

Em resumo, a tecnologia HV DryShield® reduz de forma exclusiva os riscos para os operadores de serviços públicos de energia, juntamente com seu custo total de propriedade.

HV DryShield® e RIF® são Marcas Registradas da RHM International, LLC

Especialistas em Equipamentos do tipo seco para Alta e Extra-Alta Tensão

Produtos Livres de manutenção, explosões e Ambientalmente amigáveis.